

Предлагаем вашему вниманию Систему Управления пропарочными камерами железобетонных и бетонных изделий "ПРОМБЕТОН\_6Т" (далее по тексту именуемой "система управления").

Базовая часть системы управления состоит из шкафа управления. К нему может быть опционально добавлен Шкаф Силовой для управления вентиляторами (при наличии в камерах вентиляторов). В названии системы управления "6" означает шесть одновременно управляемых пропарочных камер; "Т" - с запоминанием технологических параметров.

Шкаф Управления предназначен для управления паронагревателями шести пропарочных камер, используя затворы с электромеханическими приводами, по следующему принципу: 1-й этап - предварительное выдерживание при температуре окружающей среды; 2-й этап - подъём температуры, близкий к линейному, до заданного значения в течение заданного времени (нагрев); 3-й этап - выдерживание изделий при постоянной температуре в течение заданного времени (изотермическое выдерживание); 4-й этап - понижение температуры, близкое к линейному, в течение заданного времени (охлаждение). Система индикации отображает информацию о рабочих параметрах, нормальных и аварийных режимах работы, используя для этого Сенсорную Графическую цветную панель оператора. При этом ряд действий по управлению системой осуществляется непосредственно с панели с использованием её сенсорных возможностей.

Кроме того, в аварийных режимах обеспечивается подача звуковых и световых сигналов для привлечения внимания обслуживающего персонала (оператора). В системе предусмотрена защита от несанкционированного доступа к уставкам рабочего процесса.

Основная информация о текущих параметрах работы системы управления может быть передана в SCADA-систему по её запросу. Также от SCADA-системы может производиться управление всем комплексом.

Данная система рассчитана для работы с пропарочными камерами, но может быть адаптирована для работы с пропарочными автоклавами, с камерами с электропрогревом, а также для работы с камерами сушки древесины.

### Основные технические характеристики

1. Количество обслуживаемых камер.....6
2. Тип камер.....пропарочные с регулируемой подачей пара
3. Время предварительного выдерживания (мин.).....1...300
4. Время нагрева (мин.).....1...600
5. Время изотермического выдерживания (мин.).....1...900

6. Температура изотермического выдерживания (°C).....	30...125
7. Точность поддержания температуры в установившемся режиме.....	< ± 2°C
8. Время охлаждения (мин.).....	1...600
9. Время включения вентилятора (мин.).....	0...120
10. Количество запоминаемых наборов технологических параметров для каждой камеры.....	10
11. Интерфейс связи с компьютером.....	Ethernet

#### Условия эксплуатации

1. Закрытые взрывобезопасные помещения без агрессивных паров и газов.
2. Температура окружающего воздуха.....-10...+50°C.
3. Верхний предел относительной влажности воздуха.....80% при 25°C.
4. Атмосферное давление.....84...106,7кПа.
5. Высота над уровнем моря.....не более 2000м.

**Шкаф Силовой** предназначен для управления шестью вентиляторами, установленными в шести пропарочных камерах. Шкаф Силовой является исполнительной частью в системе, предназначенной для подачи напряжения питания на вентиляторы, обеспечения защиты соответствующих силовых цепей, а также содержит цепи контроля для подачи аварийных сигналов в Шкаф Управления. Управление вентиляторами осуществляется (через Шкаф Силовой) от Шкафа Управления.

#### Основные технические характеристики

1. Количество обслуживаемых камер.....6
2. Тип камер.....пропарочные, сушильные
3. Допустимая мощность двигателя вентилятора (3-хфазного).....\*4,5кВт
4. Защита от перегрузки и от короткого замыкания

\*Указана допустимая мощность двигателя при установленных силовых реле. В принципе же эта мощность в разумных пределах ничем не ограничена. Могут быть установлены более мощные реле.

#### ТЭГИ

1. Система управления, системы управления.
2. Система управления пропарочными камерами, системы управления пропарочными камерами, система управления камерами пропарки, системы управления камерами пропарки, система управления камерами пропаривания, системы управления камерами пропаривания.
3. система управления паронагревательными камерами, системы управления паронагревательными камерами.
4. система управления сушильными камерами, системы управления сушильными камерами, система управления камерами сушки, системы управления камерами сушки.

5. система управления сушкой бетонных изделий, системы управления сушкой бетонных изделий.

6. система управления сушкой древесины, системы управления сушкой древесины.

7. система управления камерами сушки древесины, системы управления камерами сушки древесины.

8. система управления процессом пропаривания бетонных изделий, системы управления процессом пропаривания бетонных изделий.

9. система управления пропарочным процессом, системы управления пропарочным процессом, система управления процессом пропаривания, системы управления процессом пропаривания, система управления процессом пропарки, системы управления процессом пропарки.

10. система управления процессом сушки, системы управления процессом сушки, система управления сушильным процессом, системы управления сушильным процессом.